ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Костюм состоит из куртки защитной и брюк защитных изготовленных из ткани Rip-Stop плотностью 220 гр/м^2.
2. При изготовлении Костюма Защитного на основных узлах создаются специальные карманы с вложениями в виде защитных пакетов из арамидной ткани с поверхностной плотностью 250,0±10 г/м^2, удлинение при разрыве : не более 6,5% по утку
3. **Куртка:**
   Защита шеи (воротник) – 18 слоев;
   Защита нижней трети надплечья – 18 слоев;
   Защита плечевого сустава – 18 слоев;
   Защита локтевого сустава верхней трети предплечья – 18 слоев;
   Защита боковой части туловища – 18 слоев;
   Защита нижней части брюшной полости – 18 слоев;
   Защита поясницы – 18 слоев.
   Брюки:
   Защита коленного сустава и верхней трети голени – 18 слоев;
   Защита верхней трети передней части бедра – 18 слоев.

4. Общая площадь защиты по Костюму защитному составляет 1,3м +/- 0,05м
5. В центральной части куртки установлена сетчатая ткань (трикотажная сетка) по передней части и части спины.
6. Застежка куртки (молния) исполняется по диагонали. Допускается возможность изменения расположения застежки в случае невозможности ее исполнения в связи с изменением размера.
7. Между защитами боковин туловища, живота и спины устанавливается сетчатая ткань (трикотажная сетка) для удобства движения.
8. Застежки на воротнике и запястье устанавливаются в варианте «липучка».
9. На брюках установлены дополнительные усиленные крепления защиты колена в виде строп с застежками.
10. В боковые части брюк устанавливаются молнии от пояса до нижней части для удобства доступа к внутренней части.
11. Для большей устойчивости брюк устанавливаются подтяжки.
12. На локтях куртки установлены дополнительные усиленные крепления защиты в виде строп с застежками.

Соответствует классу защиты Бр-1 на основании обстрела от 03.2023

Класс защитной структуры	Наименование средства поражения	Оружие	Тип сердечника	Масса, г	Скорость м/с	Дистанция обстрела м
Бр-1	9 × 18 мм пистолетный патрон с пулей Пст, инд. 57-Н-181С	9 мм АПС, инд. 56-А-126	Стальной	5,9	335 ± 10	5 ± 0,1